

Comunicado Nº 18/2021
NAP II – Ensino Fundamental

Recife, 14 de junho de 2021.

PROJETO **“SÃO JOÃO DA ANUNCIAÇÃO”**
(2º AO 5º ANO EF)

**“Se tem fogueira acesa pode ter certeza
a noite é de São João!”**
(Luiz Gonzaga)

Prezada Família:

De tradição marcante no interior do Brasil, com destaque para o Nordeste brasileiro, os festejos juninos englobam uma série de manifestações culturais que unem a religiosidade, o cultivo da lavoura, as comidas típicas e as expressões artísticas fortemente traduzidas na construção da identidade cultural do nosso povo.

Com o intuito de aprofundar, resgatar e vivenciar as manifestações da nossa cultura popular, no contexto de ensino híbrido, elaboramos o Projeto **“SÃO JOÃO DA ANUNCIAÇÃO”**, que também espera, provocar a reflexão por boas ações e dias melhores com muita esperança e amor, através do nosso São João da Anunciação.

Várias serão as atividades desenvolvidas com os(as) educandos(as) a partir desse projeto, entre elas, a construção de bandeiras, trabalho com músicas, ensaio das danças e apresentação das crianças (no Recreio Coberto), lanche junino e vivência de brincadeiras típicas dessa época, resguardando os cuidados para com as orientações contidas no nosso Protocolo de segurança e cuidado.

Desde o dia 7 de junho, começamos a explorar com os(as) educandos(as), tudo que envolve o Ciclo Junino. Contudo, pedimos sua atenção para o cronograma de atividades a seguir:

- Dia 18/06 (sexta-feira): LANCHE JUNINO

Para celebrar os festejos juninos, solicitamos que sua criança traga para o Colégio, nesse dia, um lanche junino. Esse lanche deve ser uma porção individual.

Sugestão: pipoca, bolo de rolo, bolo de milho, milho cozido, pamonha, canjica, entre outros.

- Dias 21/06 (segunda-feira) e 22/06 (terça-feira): APRESENTAÇÃO DAS DANÇAS

As crianças ensaiaram uma dança junina e, nesse dia, devem vir caracterizadas de matutas e irão se apresentar no Recreio Coberto, em pequenos grupos. As famílias poderão assistir às apresentações através do Youtube. Pesquisar o canal YouTube Marista São Luís Recife ou acessar o *link* abaixo:

https://www.youtube.com/chanel/UC_yfyDT7aa1XtcNFpVqLMA

Segue tabela com os horários de cada turma.

DIA 21/06 (manhã)	
10h às 10h30min	
2º ano A – EF	
2º ano B – EF	
3º ano A – EF	
3º ano B – EF	

DIA 21/06 (tarde)	
16h às 16h30min	16h30min às 17h
2º ano C – EF	3º ano C – EF
2º ano D – EF	3º ano D – EF
2º ano E – EF	3º ano E – EF

DIA 22/06 (tarde)			
14h às 14h30min	14h30min às 15h	16h30min às 17h	17h às 17h30min
4º ano A – EF	4º ano D – EF	5º ano A – EF	5º ano D – EF
4º ano B – EF	4º ano E – EF	5º ano B – EF	5º ano E – EF
4º ano C – EF	4º ano F – EF	5º ano C – EF	5º ano F – EF

- Dia 25/06 (sexta-feira): ARRAIAL VIRTUAL

Nesse dia, as aulas serão dadas no formato *on-line* para todos(as) os(as) educandos(as) do 2º ao 5º ano. As crianças podem se caracterizar de matutas, pois além das aulas, iremos dançar mais uma vez, a dança junina que ensaiaram.

Desejamos, desde já, um mês junino de muita saúde e paz!

Viva o São João!! Viva a nossa Gente! Viva o Marista!

Atenciosamente.

Lucielma Ribeiro
Vice-Diretora Educacional

Élida Noya
Coordenadora Pedagógica - NAP II

S:\Rosil\Rosil 2021\Élida\Comunicados 2021\Revisados\Comunicado nº 18 - São João da anunciação - 2º ao 5º - EF - coord. Élida - 11/06/2021 revisado por Denise.doc