

Comunicado Nº 29/2021

NAP I – Educação Infantil e 1º ano do Ensino Fundamental

Recife, 14 de junho de 2021.

Projeto **“SÃO JOÃO DA ANUNCIAÇÃO”**
(Educação Infantil e 1º ano EF)

“Se tem fogueira acesa pode ter certeza
a noite é de São **João!”**
(Luiz Gonzaga)

Prezada Família:

De tradição marcante no interior do Brasil, com destaque para o Nordeste brasileiro, os festejos juninos englobam uma série de manifestações culturais que unem a religiosidade, o cultivo da lavoura, as comidas típicas e as expressões artísticas fortemente traduzidas na construção da identidade cultural do nosso povo.

Com o intuito de aprofundar, resgatar e vivenciar as manifestações da nossa cultura popular, no contexto de ensino híbrido, elaboramos o Projeto **“SÃO JOÃO DA ANUNCIAÇÃO”**, que também espera, provocar a reflexão por boas ações e dias melhores com muita esperança e amor, através do nosso São João da Anunciação.

Várias serão as atividades desenvolvidas com os(as) educandos(as) a partir desse projeto, entre elas, a construção de bandeiras, trabalho com músicas, ensaio das danças e apresentação das crianças (no Recreio Coberto), lanche junino e vivência de brincadeiras típicas dessa época, resguardando os cuidados para com as orientações contidas no nosso Protocolo de segurança e cuidado.

Desde o dia 7 de junho, começamos a explorar com os(as) educandos(as), tudo que envolve o Ciclo Junino. Contudo, pedimos sua atenção para o cronograma de atividades a seguir:

- Dia 21/06 (segunda-feira): APRESENTAÇÃO DAS DANÇAS

As crianças ensaiaram uma dança junina e, nesse dia, devem vir caracterizadas de matutas e irão se apresentar no Recreio Coberto, em pequenos grupos. As famílias poderão assistir às apresentações através do Youtube. Pesquisar o canal YouTube Marista São Luís Recife ou acessar o *link* abaixo:

https://www.youtube.com/chanel/UC_yfyDT7aa1XtcNFpVqLMA

Tabela com os horários de cada turma:

DIA 21/06 (manhã)	
8h às 8h30min	8h30min às 9h
2º ano A – EI (Marilene)	Maternal II A (Ludmila)
2º ano B – EI (Manuela)	Maternal III A (Catarina)
1º ano A – EF (Renata)	Maternal III B (Sheila)
1º ano B – EF (Mariana)	1º ano A – EI (Bruna)

DIA 21/06 (tarde)		
14h às 14h30min	14h30min às 15h	15h às 15h30min
1º ano C – EF (Danielle)	Maternal II B (Manuela Cristina)	2º ano C – EI (Silvana)
1º ano D – EF (Tânia)	Maternal III C (Jaqueline)	2º ano D – EI (Patrícia)
1º ano E – EF (Luiza)	Maternal III D (Mariana)	2º ano E – EI (Tayana)
-----	1º ano B – EI (Wanessa)	-----

- Dia 22/06 (terça-feira): LANCHE JUNINO

Para celebrar os festejos juninos, solicitamos que sua criança traga para o Colégio, nesse dia, um lanche junino. Esse lanche deve ser uma porção individual.

Sugestão: pipoca, bolo de rolo, bolo de milho, milho cozido, pamonha, canjica, entre outros.

- Dia 25/06 (sexta-feira): ARRAIAL VIRTUAL

Nesse dia, as aulas serão dadas no formato *on-line* para todos(as) os(as) educandos(as) do Maristinha e os(as) educadores(as) realizarão várias atividades relacionadas aos festejos juninos. As crianças podem se caracterizar de matutas, pois iremos dançar mais uma vez, a dança junina que ensaiaram.

Desejamos, desde já, um mês junino de muita saúde e paz!

Viva o São João!! Viva a nossa Gente! Viva o Marista!

Lucielma Ribeiro
Vice-Diretora Educacional

Suyenne Macedo
Coordenadora Pedagógica do NAP I